Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: NP47378

Ford Fiesta ST-Line X Navi Digitales Cockpit Soundsys

Details



Typ	Pkw
Zustand	Gebrauchtwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	44.996 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2022
Hersteller Farbe	Chroma-blau Metallic
Innenbereich	Stoff

Preis

16.490 €

19% MwSt.

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Fiesta ST-Line X Navi Digitales Cockpit Soundsys

- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Klimaautomatik
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren hinten, Kamera
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Soundsystem
- USB
- Android Auto

Exterieur

- Metallic
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Nebelscheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:
Adaptive Scheinwerfer LED mit Abbiegelicht: Tagfahrlicht LED, Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Fiesta ST-Line X Navi Digitales Cockpit Soundsys

Body-Styling-Paket: Frontschürze Wagenfarbe
Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach): Schaltpunktanzeige
Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
Intelligent Protection System (IPS): Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Gurtstraffer, Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Sicherheits-Paket: Farbdisplay für Bordcomputer, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
Sicht-Paket: KeyFree-System, Power KeyFree-Startfunktion, Scheibenwischer mit Regensensor, Innenspiegel mit Abblendautomatik
Sound-System Bang & Olufsen Play: 6 Lautsprecher, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, AUX-IN-Anschluss, Subwoofer, Sound-System Premium (10 Lautsprecher), Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Farbdisplay (8 Zoll), FordPass Connect inkl. eCall, Ford SYNC 3 mit Navigation, Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC)
Styling-Paket ST-Line: Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Pedale Aluminium, Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe, Einstiegschienen mit Modell-Schriftzug
Winter-Paket: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

---

Weitere Ausstattungen:

Getriebe
- Schaltgetriebe

Technik
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort
- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Fiesta ST-Line X Navi Digitales Cockpit Soundsys

- Schlüsselloses Starten
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- Beheizbare Frontscheibe
- Schlüsselloser Zugang
- Ambientebeleuchtung
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Fiesta ST-Line X Navi Digitales Cockpit Soundsys

- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen

Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- Spoiler
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Verglasung getönt
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rückfahrkamera
- Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65
- LM-Felgen
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Einparkhilfe hinten
- Reifen-Reparaturkit
- Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 92 kW EcoBoost)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Außenspiegel elektr. verstellbar
- Rücksitz geteilt
- Mittelkonsole mit Armlehne
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Metallic-Lackierung
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Auffahrwarnsystem

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Fiesta ST-Line X Navi Digitales Cockpit Soundsys

- Außenspiegel in Wagenfarbe
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bord-/Verbrauchscomputer
- Brillenfach in Dachhimmel
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Energierückgewinnung (Smart Regenerative Charging)
- Euro 6
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Fußmatten Velours - vorn
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik
- Kopfstützen hinten
- Kühlergrill im Sport-Design
- Lederlenkrad - 3 Speichen
- Leseleuchte
- Notbrems-Assistent
- Pre-Collision-System
- Rücksitzlehne klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung
- Scheinwerfer mit Begrüßungsfunktion
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sitzhöhenverstellung
- Sitzhöhenverstellung Fahrersitz
- Sonnenblende rechts mit Spiegel
- Sport-Fahrwerk
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Türgriffe lackiert
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Verkehrsschildassistent
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Schnittstelle
- Winter-Paket
- Int.KnNr: NP47378
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

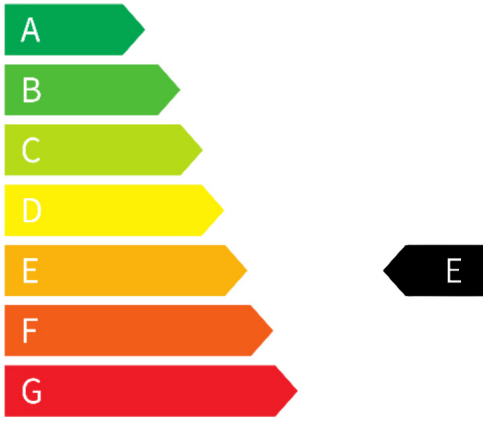
Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Fiesta ST-Line X Navi Digitales Cockpit Soundsys

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 136.0 g/km
CO2-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de