

## Ford Fiesta ST-Line Vignale Automatik B&O Navi DAB Wi

### Details



Preis **17.990 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	92 kW / 125 PS
Leistung	125
Kilometerstand	53.140 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2022
Hersteller Farbe	Magnetic-grau (metallic)
Innenbereich	Teilleder

### Ausstattung

#### Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

#### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem

#### Umwelt

- Start/Stop-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

### Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Fiesta ST-Line Vignale Automatik B&O Navi DAB Wi

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Klimaautomatik
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Tempomat
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren hinten, Kamera

### Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Bluetooth
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Tuner/Radio, Radio DAB

### Exterieur

- Metallic
- LED-Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben

### Sonstige

- Garantie

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Body-Styling-Paket:** Frontschürze Wagenfarbe

**Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach):** Schaltpunktanzeige

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080  
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Fiesta ST-Line Vignale Automatik B&O Navi DAB Wi

**Fahrer-Assistenz-Paket:** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Intelligente Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Intelligent Adaptive Cruise Control / I-ACC), Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System

**Intelligent Protection System (IPS):** Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Gurtstraffer, Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

**Mittelkonsole mit Armlehne:** Getränkehalter vorn

**Scheinwerfer LED:** Tagfahrlicht LED, Heckleuchten LED

**Sicht-Paket:** KeyFree-System, Power KeyFree-Startfunktion, Scheibenwischer mit Regensensor, Innenspiegel mit Abblendautomatik

**Sound-System Bang & Olufsen Play:** 6 Lautsprecher, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, AUX-IN-Anschluss, Subwoofer, Sound-System Premium (10 Lautsprecher), Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Farbdisplay (8 Zoll), FordPass Connect inkl. eCall, Ford SYNC 3 mit Navigation, Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC)

**Styling-Paket ST-Line:** Pedale Aluminium, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe, Einstiegschienen mit Modell-Schriftzug

**Winter-Paket:** Frontscheibe heizbar, Sitzheizung vorn, Lenkrad heizbar

---

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Fiesta ST-Line Vignale Automatik B&O Navi DAB Wi

- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

### Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

### Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Fiesta ST-Line Vignale Automatik B&O Navi DAB Wi

- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen

### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### Qualität

- Garantie

### Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- Spoiler
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Verglasung getönt
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rückfahrkamera
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Einparkhilfe hinten
- Reifen-Reparaturkit
- Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1  
- 0 Ltr. - 92 kW EcoBoost)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Außenspiegel elektr. verstellbar
- Rücksitz geteilt
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12  
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Lackierung Magnetic-Grau Metallic
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Auffahrwarnsystem
- Außenspiegel Wagenfarbe

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Ford Fiesta ST-Line Vignale Automatik B&O Navi DAB Wi

- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bord-/Verbrauchscomputer
- Brillenfach in Dachhimmel
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Energierückgewinnung (Smart Regenerative Charging)
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Fußmatten Velours - 2. Sitzreihe
- Fußmatten Velours - vorn
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik
- Kopfstützen hinten
- Kühlergrill im Sport-Design
- Lederlenkrad - 3 Speichen
- Leseleuchte
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
- Notbrems-Assistent
- Polster: Stoff/Leder
- Pre-Collision-System
- Rücksitzlehne klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung
- Scheinwerfer mit Begrüßungsfunktion
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sitzhöhenverstellung
- Sitzhöhenverstellung Fahrersitz
- Sonnenblende rechts mit Spiegel
- Sport-Fahrwerk
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Start/Stop-Anlage
- Türgriffe lackiert
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Verkehrsschildassistent
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Schnittstelle
- Winter-Paket
- Int.KnNr: ME79215
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 138.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Föhrenstraße  
Föhrenstraße 70  
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de