Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: TB47803

# Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

## Details




| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **Zustand** | Neuwagen |
| **Lieferdatum** | sofort |
| **Leistung** | 210 kW / 286 PS |
| **Kilometerstand** | 0 km |
| **Kraftstoff** | Elektro |
| **Anzahl Sitze** | 5 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Automatik |
| **Hersteller Farbe** | Agate Black |
| **Innenbereich** | Kunstleder |

Preis 50.490 €

19% MwSt.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Massagesitze
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik

## Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

**Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe**

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, 360° Kamer
- Abstandstempomat

## Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Tuner/Radio, Radio DAB

## Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- Blendfreies Fernlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

## Sonstige

- Wärmepumpe

# Fahrzeugbeschreibung

**Ausstattungspakete:**
**Audio-Navigationssystem Ford Cloud-Navigationssystem:** Radioempfang digital (DAB), Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, WLAN-Hotspot, FordPass Connect inkl. eCall, Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto), Audio-Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay
**Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System:** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
**Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA):** Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent

# Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

## Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

**KeyFree-System:** Power KeyFree-Startfunktion
**Komfort-Paket:** Sitzheizung vorn, Mittelarmlehne hinten, Lenkrad heizbar, Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten), Bodenleuchte im Außenspiegel, kindersicherung elektrisch, Sportsitze vorn, Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Memory), Sitze vorn mit Massagefunktion, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Sitz vorn links elektr. verstellbar (12-fach), Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder (Sensico), Mittelkonsole (MegaConsole) mit Luftausströmer hinten

---

**Weitere Ausstattungen:**

### Getriebe
- Automatik

### Technik
- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument
- Waermepumpe
- Bidirektionales Laden

### Assistenten
- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

### Komfort
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüsselloses Starten
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten

## Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

## Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

- Massagesitze
- Elektrische Heckklappe
- Schlüsselloser Zugang
- Memory Sitze
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- HEAD-UP-Display
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

### Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit
- Airbag hinten

### Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung

## Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

## Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

### Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Alufelgen
- Gepaeckraumabdeckung
- Anhängerkupplung el. klappbar
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Spoiler
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rückfahrkamera
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Reifen-Reparaturkit
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag)
- Lenkrad (Kunstleder)
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- USB-Anschlüsse (2) vorn
- Radstand Standard
- Kombiinstrument Digitalanzeige 5
- 3 Zoll
- LM-Felgen
- HV-Batterie 79 kWh
- Sonderlackierung weiß Frozen
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Seitenairbag vorn
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion

## Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

## Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- USB-Anschlüsse (2) hinten
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Auffahrwarnsystem
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Diebstahl-Warnanlage
- Durchladeeinrichtung
- Elektromotor 210 kW (cont. 89 kW)
- Fahrersitz elektr. verstellbar/Memory
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Getränkehalter vorn
- Gurtwarner hinten
- Heckspoiler
- Innenausstattung: Carbon-Dekor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung
- sensorgesteuert)
- Kopf-Schulter-Airbag hinten
- Kopf-Schulter-Airbag vorn
- Kopfstützen hinten
- Lendenwirbelstütze vorn
- Leseleuchte
- Leseleuchten im Fond
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Parkbremse elektrisch
- Post-Collision-System
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Spiegel schwarz lackiert
- Spurfolgeassistent (Lane Following Assist
- LFA)
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

## Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

## Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

- Verkehrsschildassistent
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- ZV mit Fernbedienung
- Int.KnNr: TB47803
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

_____

- quality by dotzilla

**Kontakt**

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

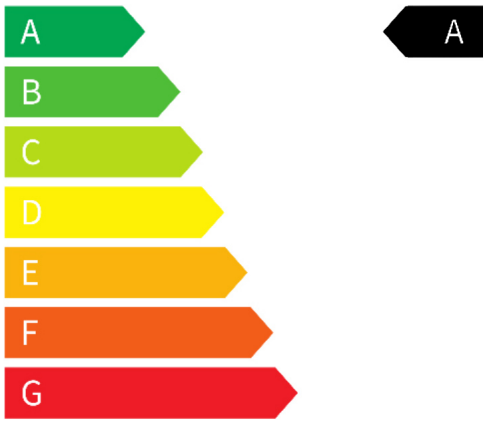
Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

**Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe**

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 15,5 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 570 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 12,0 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 12,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 14,0 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 20,1 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de