Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: TB47772

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

Details



Typ	Pkw
Zustand	Neuwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Arctic Blue
Innenbereich	Kunstleder

Preis 50.690 €

19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Massagesitze
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, 360° Kamer
- Abstandstempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- Blendfreies Fernlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Wärmepumpe

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:
Getriebe
- Automatik

Technik
- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

- Waermepumpe
- Bidirektionales Laden

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüsselloses Starten
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Massagesitze
- Elektrische Heckklappe
- Schlüsselloser Zugang
- Memory Sitze
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- HEAD-UP-Display
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit
- Airbag hinten

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

- Musikstreaming

Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Alufelgen
- Gepaeckraumabdeckung
- Anhängerkupplung el. klappbar
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Sommerreifen
- Spoiler
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rückfahrkamera
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Reifen-Reparaturkit
- Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag)
- Lenkrad (Kunstleder)
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- USB-Anschlüsse (2) vorn
- Radstand Standard
- Audio-Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay
- Sitz vorn links elektr. verstellbar (12-fach)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 5
- 3 Zoll
- LM-Felgen
- HV-Batterie 79 kWh
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder (Sensico)
- Mittelkonsole (MegaConsole) mit Luftausströmer hinten
- Sonderlackierung weiß Frozen
- KeyFree-System
- Audio-Navigationssystem Ford Cloud-Navigationssystem
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Seitenairbag vorn
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto)
- USB-Anschlüsse (2) hinten

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

- 12V-Steckdose im Laderaum
- Auffahrwarnsystem
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Diebstahl-Warnanlage
- Durchladeeinrichtung
- Elektromotor 210 kW (cont. 89 kW)
- Fahrersitz elektr. verstellbar/Memory
- Falschfahrer-Warnfunktion
- FordPass Connect inkl. eCall
- Getränkehalter vorn
- Gurtwarner hinten
- Heckspoiler
- Innenausstattung: Carbon-Dekor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung
- sensorgesteuert)
- Komfort-Paket
- Kopf-Schulter-Airbag hinten
- Kopf-Schulter-Airbag vorn
- Kopfstützen hinten
- Lendenwirbelstütze vorn
- Lenkrad heizbar
- Leseleuchte
- Leseleuchten im Fond
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Mittelarmlehne hinten
- Parkbremse elektrisch
- Post-Collision-System
- Power KeyFree-Startfunktion
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Sitze vorn mit Massagefunktion
- Sitzheizung vorn
- Spiegel schwarz lackiert

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- Spurfolgeassistent (Lane Following Assist
- LFA)
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Verkehrsschildassistent
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- WLAN-Hotspot
- ZV mit Fernbedienung
- Int.KnNr: TB47772
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

_____

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

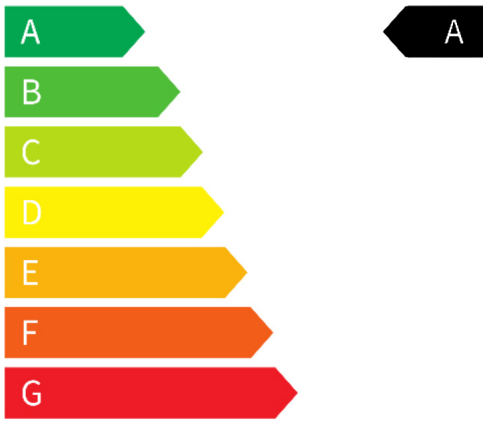
Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 15,5 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 570 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 12,0 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 12,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 14,0 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 20,1 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de