Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: TB47754

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

Details



Typ	Pkw
Zustand	Neuwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Arctic Blue
Innenbereich	Kunstleder

Preis

50.690 €

19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Massagesitze
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, 360° Kamer
- Abstandstempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- Blendfreies Fernlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Wärmepumpe

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:
Audio-Navigationssystem Ford Cloud-Navigationssystem: Radioempfang digital (DAB), Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, WLAN-Hotspot, FordPass Connect inkl. eCall, Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto), Audio-Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay
Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA): Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

KeyFree-System: Power KeyFree-Startfunktion
Komfort-Paket: Sitzheizung vorn, Mittelarmlehne hinten, Lenkrad heizbar, Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten), Bodenleuchte im Außenspiegel, kindersicherung elektrisch, Sportsitze vorn, Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Memory), Sitze vorn mit Massagefunktion, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Sitz vorn links elektr. verstellbar (12-fach), Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder (Sensico), Mittelkonsole (MegaConsole) mit Luftausströmer hinten

---

Weitere Ausstattungen:

Getriebe
- Automatik

Technik
- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument
- Waermepumpe
- Bidirektionales Laden

Assistenten
- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüsselloses Starten
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

- Massagesitze
- Elektrische Heckklappe
- Schlüsselloser Zugang
- Memory Sitze
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- HEAD-UP-Display
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit
- Airbag hinten

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Alufelgen
- Gepaeckraumabdeckung
- Anhängerkupplung el. klappbar
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Sommerreifen
- Spoiler
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rückfahrkamera
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Reifen-Reparaturkit
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag)
- Lenkrad (Kunstleder)
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- USB-Anschlüsse (2) vorn
- Radstand Standard
- Kombiinstrument Digitalanzeige 5
- 3 Zoll
- LM-Felgen
- HV-Batterie 79 kWh
- Sonderlackierung weiß Frozen
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Seitenairbag vorn
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Parkpilotsystem vorn und hinten

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- USB-Anschlüsse (2) hinten
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Auffahrwarnsystem
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Diebstahl-Warnanlage
- Durchladeeinrichtung
- Elektromotor 210 kW (cont. 89 kW)
- Fahrersitz elektr. verstellbar/Memory
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Getränkehalter vorn
- Gurtwarner hinten
- Heckspoiler
- Innenausstattung: Carbon-Dekor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung
- sensorgesteuert)
- Kopf-Schulter-Airbag hinten
- Kopf-Schulter-Airbag vorn
- Kopfstützen hinten
- Lendenwirbelstütze vorn
- Leseleuchte
- Leseleuchten im Fond
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Parkbremse elektrisch
- Post-Collision-System
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Spiegel schwarz lackiert
- Spurfolgeassistent (Lane Following Assist
- LFA)
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Verkehrsschildassistent
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- ZV mit Fernbedienung
- Int.KnNr: TB47754
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

_____

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

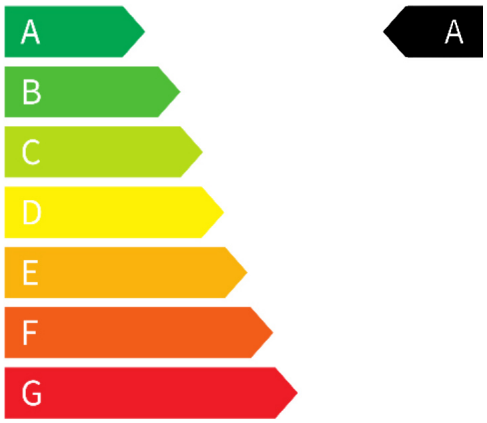
Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Explorer Premium 0%-Finanzierung AHK Wärmepumpe

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 15,5 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 570 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 12,0 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 12,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 14,0 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 20,1 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de