

Ford EcoSport Active AHK-abnehmbar GJR B&O Sound LED

Details



Preis **16.990 €**

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	103 kW / 140 PS
Leistung	140
Kilometerstand	14.650 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	05/2022
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Notrufsystem
- ABS
- Traktionskontrolle
- Reifendruckkontrolle
- ESP
- Notbremsassistent

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford EcoSport Active AHK-abnehmbar GJR B&O Sound LED

- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Winterpaket
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Tempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Bluetooth
- Touchscreen
- USB
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- WLAN / Wifi Hotspot
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung abnehmbar

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Allwetterreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford EcoSport Active AHK-abnehmbar GJR B&O Sound LED

Fahrassistenz-Paket: Rückfahrkamera, Parkpilotsystem vorn und hinten, Parkpilotsystem hinten, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Außenspiegel mit Blind Spot Informations System

Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat): Lenkrad (Leder) mit Multifunktion, Audiobedienung am Lenkrad, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage

Intelligent Protection System (IPS): Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Knieairbag Fahrerseite

Klimaautomatik: Handschuhfach mit Kühlfunktion

Parkpilotsystem vorn und hinten: Parkpilotsystem hinten

Scheibenwischer mit Regensensor: Innenspiegel mit Abblendautomatik

Sonderlackierung Frost-Weiß: Dach andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe

Technik-Paket: Außenspiegel elektr. anklappbar, USB-Anschluss, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, AUX-IN-Anschluss, Subwoofer, KeyFree-System, Farbdisplay (8 Zoll), Sound-System Premium (10 Lautsprecher), Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, FordPass Connect inkl. eCall, Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf, Ford SYNC 3 mit Navigation, Sound-System Bang & Olufsen Play, Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink

Winter-Paket: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellooses Starten

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford EcoSport Active AHK-abnehmbar GJR B&O Sound LED

- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Schlüsselloser Zugang
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford EcoSport Active AHK-abnehmbar GJR B&O Sound LED

- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D

Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu

Sonstiges

- Katalysator
- Alufelgen
- Dachreling
- Gepaeckraumabdeckung
- Anhaengerkupplung abnehmbar
- Lenkradheizung
- Allwetterreifen
- Winterpaket
- Scheinwerfer LED
- BORDCOMPUTER
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- LM-Felgen
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Reifen-Reparaturkit
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Antischlupfregelung (ASR)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Nebelscheinwerfer
- Mittelkonsole mit Armlehne

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: NS74884

Ford EcoSport Active AHK-abnehmbar GJR B&O Sound LED

- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- Brillenfach in Dachhimmel
- Dachreling silber
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschließung
- Getränkehalter vorn
- Handbremshebelgriff Leder
- Heckscheibe heizbar
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Lederlenkrad - 3 Speichen
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenksäule höhen-/längsverstellbar
- Motor 1
- 0 Ltr. - 103 kW EcoBoost KAT
- Polster: Stoff/Leder
- Power KeyFree-Startfunktion
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Schaltpunktanzeige
- Scheibenrahmen schwarz
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Schwellerverbreiterung
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sitzhöhenverstellung Fahrersitz
- Sonnenblende rechts mit Spiegel
- Start/Stop-Anlage
- Türgriffe lackiert
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Schnittstelle
- Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control
- RSC)
- Winter-Paket
- Int.KnNr: NS74884
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford EcoSport Active AHK-abnehmbar GJR B&O Sound LED

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 151.0 g/km

CO₂-Klasse: E

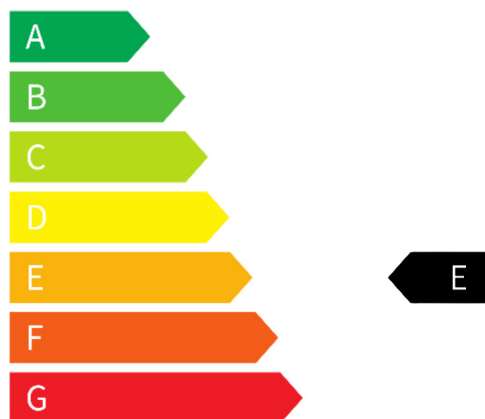
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de