

Ford Capri Select Wärmepumpe B&O Komfort-Paket Memory

Details

WOLTMANN GRUPPE



WOLTMANN GRUPPE

MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis

45.490 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Leistung	286
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Magnetic-grau (metallic)
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre

- Isofix

- Alarmanlage
- ABS

- Traktionskontrolle

- Notrufsystem
- ESP

- Notbremsassistent

- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Elektr. Seitenspiegel

- Multifunktionslenkrad

- Armlehne
- Elektr. Fensterheber

- Sitzheizung

- Bordcomputer

- Lichtsensor

- Beheizbares Lenkrad
- Sportsitze

- Elektr. Sitzeinstellung

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Lederlenkrad

Kontakt

Ford Capri Select Wärmepumpe B&O Komfort-Paket Memory

- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Massagesitze
- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Abstandstempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Navigationsvorbereitung
- Soundsystem
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Wärmepumpe

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent: Fahrerassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion

Fahrerassistenz-System: Pre-Collision-System mit Querverkehrs-Assistent (Kamera- und Radar-basiert):

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Select Wärmepumpe B&O Komfort-Paket Memory

Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem

Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA): Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent

Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion: Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion

Ford SYNC Move mit beweglichem Touchscreen und My Privat Locker: Farbdisplay in Mittelkonsole (14,6 Zoll, beweglich), Navigationssystem vernetzt (Cloud-Navigationssystem)

KeyFree-System: Power KeyFree-Startfunktion

Komfort-Paket: Mittelarmlehne hinten, Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten), Bodenleuchte im Außenspiegel, Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Memory), Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn, Sitze vorn mit Massagefunktion, Lendenwirbelstütze vorn, Sportsitze, Sitz vorn links elektr. verstellbar (12-fach), kindersicherung elektrisch, USB-Anschlüsse (2) vorn, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte

Mittelkonsole Premium: Getränkehalter vorn

Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40): Mittelarmlehne hinten, Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten)

Scheinwerfer LED: Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wärmepumpe

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rücksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellooses Starten
- Elektrische Sitze

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Select Wärmepumpe B&O Komfort-Paket Memory

- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Massagesitze
- Schlüsselloser Zugang
- Memory Sitze
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset
- Airbag hinten

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Select Wärmepumpe B&O Komfort-Paket Memory

- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming
- Navigationsvorbereitung

Umwelt

- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Gepaeckraumabdeckung
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Sommerreifen
- Spoiler
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Reifen-Reparaturkit
- Heckleuchten LED
- Rückfahrkamera
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Radstand Standard
- Lenkrad (Kunstleder)
- Laderaumabtrennung (unten)
- Staubbox
- Aufbewahrungsbehälter im Kofferraum
- Innenausstattung: Dekor Liquid-Cosmos
- LM-Felgen
- Fahrassistent-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 5
- 3 Zoll
- Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag)
- Stoßfänger Wagenfarbe

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Select Wärmepumpe B&O Komfort-Paket Memory

- Seitenairbag vorn
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto)
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Auffahrwarnsystem
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Bremsassistent
- Diebstahl-Warnanlage
- Durchladeeinrichtung
- Elektromotor 210 kW (cont. 89 kW)
- Fahrersitz elektr. verstellbar/Memory
- Falschfahrer-Warnfunktion
- FordPass Connect inkl. eCall
- Gurtstraffer
- Heckspoiler
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 5-türig
- Kindersicherung elektrisch
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Schulter-Airbag hinten
- Kopf-Schulter-Airbag vorn
- Kopfstützen hinten
- Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3)
- Leseleuchte
- Leseleuchten im Fond
- Post-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Spiegel schwarz lackiert
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- Spurfolgeassistent (Lane Following Assist
- LFA)
- Spurhalteassistent

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Select Wärmepumpe B&O Komfort-Paket Memory

- Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion
- Totwinkel-Assistent
- Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass
- Int.KnNr: SC80634
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

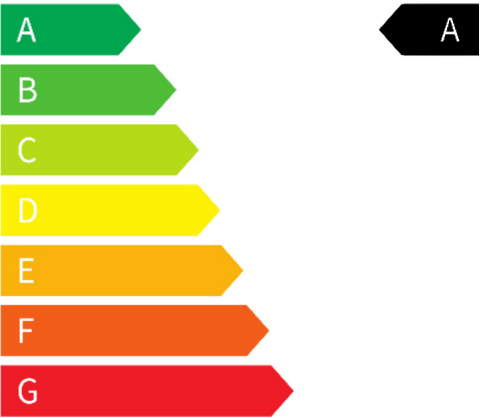
Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Select Wärmepumpe B&O Komfort-Paket Memory

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 13,8 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 627 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 11,0 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 10,7 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 12,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 17,9 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de