

Ford Capri Extended Range Premium Wärmepumpe AHK-el.

Details

WOLTMANN GRUPPE





WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE

MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis

55.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Leistung	286
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Magnetic-grau
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre

- Isofix

- Alarmanlage

- Reifendruckkontrolle
- ABS

- Traktionskontrolle

- Müdigkeitswarner

- Isofix Beifahrersitz
- ESP

- Notbremsassistent

- Notrufsystem

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

- Sitzheizung

- Elektr. Seitenspiegel

- Head-Up Display
- Elektr. Fensterheber

- Panorama-Dach

- Bordcomputer

- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung

- Sportsitze

- Elektr. Sitzeinstellung

- Lichtsensor

Kontakt

Ford Capri Extended Range Premium Wärmepumpe AHK-el.

- | | | |
|---|------------------------------------|----------------------------------|
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne | - Beheizbares Lenkrad |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Massagesitze |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - 2-Zonen-Klimaautomatik |

Fahrerassistenz

- | | | |
|----------------------------|--|-----------------------------|
| - Regensensor | - Spurhalteassistent | - Totwinkel-Assistent |
| - Verkehrszeichenerkennung | - Abstandswarner | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkungsassistent | - Abwärtssicht, 360° Kamera |

Multimedia

- | | | |
|---------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| - Navigationssystem | - Bluetooth | - Freisprecheinrichtung |
| - Soundsystem | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Navigationsvorbereitung | - Tuner/Radio, Radio DAB | |

Exterieur

- | | | |
|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Metallic | | |
| - Elektr. Heckklappe | - Blendfreies Fernlicht | - Abgedunkelte Scheiben |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht |
| - Anhängerkupplung schwenkbar | | |

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- Wärmepumpe

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Extended Range Premium Wärmepumpe AHK-el.

Ausstattungs Pakete:

Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent: Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System mit Querverkehrs-Assistent (Kamera- und Radar-basiert):

Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem

Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA): Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent

Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion: Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion

Fahrer-Assistenz-Paket: Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, KeyFree-System, Head-up-Display, Power KeyFree-Startfunktion, Fahrassistenz-System: Fahrspur-Pilot, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA)

Ford SYNC Move mit beweglichem Touchscreen und My Privat Locker: Farbdisplay in Mittelkonsole (14,6 Zoll, beweglich),

Navigationssystem vernetzt (Cloud-Navigationssystem)

KeyFree-System: Power KeyFree-Startfunktion

Matrix-LED-Scheinwerfer: Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)

Mittelkonsole Premium: Getränkehalter vorn

Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40): Mittelarmlehne hinten, Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten)

Sitz vorn links elektr. verstellbar (12-fach): Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Memory)

Sound-System Bang & Olufsen Play: Sound-System Premium (10 Lautsprecher)

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wärmepumpe

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Extended Range Premium Wärmepumpe AHK-el.

- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Massagesitze
- Elektrische Heckklappe
- Keyless Entry
- Memory Sitze
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- HEAD-UP-Display
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Extended Range Premium Wärmepumpe AHK-el.

- Alarmanlage
- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkitt
- Isofix Beifahrersitz

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming
- Navigationsvorbereitung

Umwelt

- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Katalysator
- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Alufelgen
- Gepaeckraumabdeckung
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Panoramadach
- Anhängerkupplung el. klappbar
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Spoiler
- Reifendruck-Kontrollsystem

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Extended Range Premium Wärmepumpe AHK-el.

- Rückfahrkamera
- Heckleuchten LED
- Reifen-Reparaturkit
- Sportsitze
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag)
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- USB-Anschlüsse (2) vorn
- Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- Radstand Standard
- Kombiinstrument Digitalanzeige 5
- 3 Zoll
- Lenkrad (Kunstleder)
- Laderaumabtrennung (unten)
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Leder Premium Sensico
- Staubbox
- Aufbewahrungsbehälter im Kofferraum
- Mittelkonsole (MegaConsole) mit Luftausströmer hinten
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Panoramadach (Glas)
- Anhängerkupplung elektr. anklappbar
- LM-Felgen vorn/hinten: 8
- 5x21 /9x21 (Aero Wabendesign)
- Sound-System Bang & Olufsen Play
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Seitenairbag vorn
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
- Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion
- 12V-Steckdose im Laderaum
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Auffahrwarnsystem
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Extended Range Premium Wärmepumpe AHK-el.

- Beifahrer
- Int.KnNr: SP56167
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

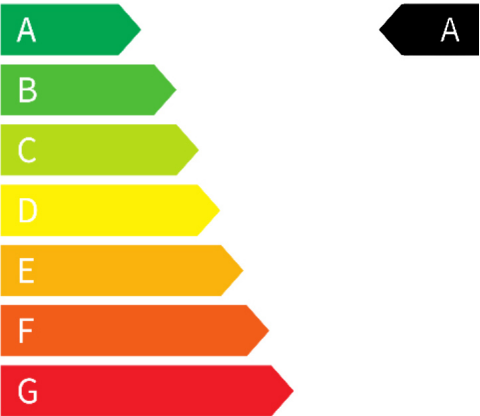
Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Extended Range Premium Wärmepumpe AHK-el.

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 14,8 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 592 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 12,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 11,8 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 13,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 18,9 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de