

Ford Capri Collection Wärmepume Fahrassistenz-Paket B

Details

WOLTMANN GRUPPE





WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE

MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis

49.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Leistung	286
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Tribute Blue
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre

- Isofix

- Alarmanlage

- Reifendruckkontrolle
- ABS

- Traktionskontrolle

- Müdigkeitswarner
- ESP

- Notbremsassistent

- Notrufsystem

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

- Elektr. Fensterheber

- Sportsitze

- Elektr. Sitzeinstellung

- Lichtsensor
- Servolenkung

- Elektr. Seitenspiegel

- Head-Up Display

- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung

- Bordcomputer

- Multifunktionslenkrad

- Armlehne

Kontakt

Ford Capri Collection Wärmepume Fahrassistenz-Paket B

- Beheizbares Lenkrad
- Massagesitze
- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenker

Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Bluetooth
- Soundsystem
- WLAN / Wifi Hotspot
- Musikstreaming integriert
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Navigationsvorbereitung

Exterieur

- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Wärmepumpe

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:
Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent: Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion
Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System mit Querverkehrs-Assistent (Kamera- und Radar-basiert):

Kontakt

Ford Capri Collection Wärmepumpe Fahrassistenz-Paket B

Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem

Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA): Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent

Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion: Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion

Ford SYNC Move mit beweglichem Touchscreen und My Privat Locker: Navigationssystem vernetzt (Cloud-Navigationssystem),

Farbdisplay in Mittelkonsole (14,6 Zoll, beweglich)

KeyFree-System: Power KeyFree-Startfunktion

Mittelkonsole Premium: Getränkehalter vorn

Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40): Mittelarmlehne hinten, Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten)

Scheinwerfer LED: Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument
- Waermepumpe

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Ausparkassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellooses Starten

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Collection Wärmepumpe Fahrassistenz-Paket B

- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Massagesitze
- Elektrische Heckklappe
- Schlüsselloser Zugang
- Memory Sitze
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- HEAD-UP-Display
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset
- Airbag hinten

Entertainment

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Collection Wärmepumpe Fahrassistenz-Paket B

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Musikstreaming
- Navigationsvorbereitung

Umwelt

- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Alufelgen
- Gepaeckraumabdeckung
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Sommerreifen
- Spoiler
- Sportsitze
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Rückfahrkamera
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Reifen-Reparaturkit
- Heckleuchten LED
- Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag)
- Lenkrad (Kunstleder)
- USB-Anschlüsse (2) vorn
- Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- Radstand Standard
- Kombiinstrument Digitalanzeige 5
- 3 Zoll
- Staubbox
- Aufbewahrungsbehälter im Kofferraum
- Laderaumabtrennung (unten)

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Collection Wärmepumpe Fahrassistenz-Paket B

- Innenausstattung: Dekor Liquid-Cosmos
- LM-Felgen
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Seitenairbag vorn
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Parkpilotssystem vorn und hinten
- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto)
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Auffahrwarnsystem
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Bremsassistent
- Diebstahl-Warnanlage
- Durchladeeinrichtung
- Elektromotor 210 kW (cont. 89 kW)
- Fahrersitz elektr. verstellbar/Memory
- Falschfahrer-Warnfunktion
- FordPass Connect inkl. eCall
- Gurtstraffer
- Gurtwarner hinten
- Heckspoiler
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Schulter-Airbag hinten
- Kopf-Schulter-Airbag vorn
- Kopfstützen hinten
- Leseleuchte
- Leseleuchten im Fond
- Post-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Spiegel schwarz lackiert
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- Spurfolgeassistent (Lane Following Assist
- LFA)

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Ford Capri Collection Wärmepumpe Fahrassistenz-Paket B

- Spurhalteassistent
- Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion
- Totwinkel-Assistent
- Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Verkehrsschildassistent
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- WLAN-Hotspot
- ZV mit Fernbedienung
- Int.KnNr: TU31926
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

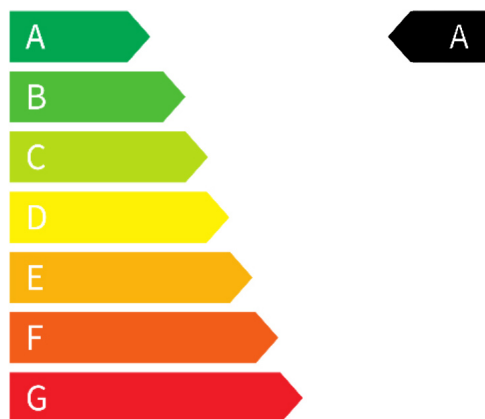
Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 14,6 kWh/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO₂-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 602 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 11,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 11,5 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 13,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 18,8 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de