

Ford Capri 210 kW RWD Collection Volllausstattung 0% F

Details

WOLTMANN GRUPPE





WWW.WOLTMANN-GRUPPE.DE

MEHR DRIVE BEIM FAHREN

Preis

49.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Zustand	Neuwagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	210 kW / 286 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Tribute Blue
Innenbereich	Kunstleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre

- Isofix

- Notbremsassistent
- Alarmanlage

- Notrufsystem

- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

- Sitzheizung

- Bordcomputer
- Sportsitze

- Elektr. Seitenspiegel

- Lichtsensor
- Elektr. Sitzeinstellung

- Multifunktionslenkrad

- Beheizbares Lenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Armlehne

- Massagesitze
- Lederlenkrad

- Lordosenstütze

- Innenspiegel autom. abblendend
- Ambiente-Beleuchtung

- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Ford Capri 210 kW RWD Collection Volllausstattung 0% F

- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkassistent, 360° Kamera
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Multimedia

- Navigationssystem
- Soundsystem
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Navigationsvorbereitung

Exterieur

- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent: Fahrerassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion

Body-Kit: Heckspoiler

Fahrerassistenz-System: Pre-Collision-System mit Querverkehrs-Assistent (Kamera- und Radar-basiert):

Fahrerassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrerassistenz-System: Auffahrwarnsystem

Fahrerassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA): Fahrerassistenz-System: Spurhalteassistent

Fahrerassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion: Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion

Fahrer-Assistenz-Paket: Fahrerassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrerassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrerassistenz-System:

Auffahrwarnsystem, KeyFree-System, Head-up-Display, Steckdose 230V, Power KeyFree-Startfunktion, Fahrerassistenz-System: Fahrspur-Pilot,

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: TU31904

Ford Capri 210 kW RWD Collection Volllausstattung 0% F

Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion, Fahrassistenz-System:

Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA), Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System mit Querverkehrs-Assistent (Kamera- und Radar-basiert)

Ford SYNC Move mit beweglichem Touchscreen und My Privat Locker: Navigationssystem vernetzt (Cloud-Navigationssystem),

Farbdisplay in Mittelkonsole (14,6 Zoll, beweglich)

KeyFree-System: Power KeyFree-Startfunktion

Komfort-Paket: Mittelarmlehne hinten, Lendenwirbelstütze vorn, Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten), Bodenleuchte im Außenspiegel,

Kindersicherung elektrisch, Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Memory), Sportsitze, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Sitzheizung vorn, Lenkrad heizbar,

Sitze vorn mit Massagefunktion, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, USB-Anschlüsse (2) vorn, Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder (Sensico),

Mittelkonsole (MegaConsole) mit Luftausströmer hinten

Mittelkonsole Premium: Getränkehalter vorn

Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40): Mittelarmlehne hinten, Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten)

Scheinwerfer LED: Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)

Sound-System Bang & Olufsen Play: Sound-System Premium (10 Lautsprecher)

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Elektrische Außenspiegel
- Teilbare Rücksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellooses Starten
- Elektrische Sitze

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: TU31904

Ford Capri 210 kW RWD Collection Volllausstattung 0% F

- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Massagesitze
- Elektrische Heckklappe
- Schlüsselloser Zugang
- Memory Sitze
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

Sicherheit

- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkitt
- Airbag hinten

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Capri 210 kW RWD Collection Volllausstattung 0% F

- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming
- Navigationsvorbereitung

Umwelt

- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Alufelgen
- Gepaeckraumabdeckung
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Spoiler
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rückfahrkamera
- Reifen-Reparaturkit
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- Radstand Standard
- FordPass Connect inkl. eCall
- Lenkrad (Kunstleder)
- Laderaumabtrennung (unten)
- Staubbox
- Aufbewahrungsbehälter im Kofferraum
- HV-Batterie 79 kWh
- Innenausstattung: Dekor Liquid-Cosmos
- Fahrassistenten-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 5
- 3 Zoll
- Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag)
- LM-Felgen
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Seitenairbag vorn
- Wegfahrsperre (elektronisch)

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080

E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: TU31904

Ford Capri 210 kW RWD Collection Volllausstattung 0% F

- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto)
- USB-Anschlüsse (2) hinten
- 12V-Steckdose im Laderaum
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Auffahrwarnsystem
- Außenspiegel elektr. anklappb
- Int.KnNr: TU31904
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

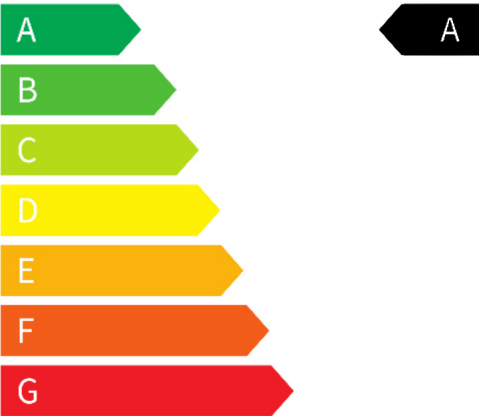
Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de

Ford Capri 210 kW RWD Collection Volllausstattung 0% F

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 14,6 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 602 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 11,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 11,5 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 13,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 18,8 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Föhrenstraße
Föhrenstraße 70
28207 Bremen

Tel.: 0421 4 58 080
E-Mail: foehrenstrasse@woltmann-gruppe.de