

Details



Preis

14.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	77 kW / 105 PS
Leistung	105
Kilometerstand	76.680 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	01/2020
Hersteller Farbe	Colore Esterno (weiß)
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaanlage

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Fiat Doblo SX Maxi Kasten DAB Tel.-Vorb. Berganfahras

Fahrerassistenz

- Berganfahrasistent

Multimedia

- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- CD-Spieler
- Sprachsteuerung
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Eco-Jet-Paket: Start/Stop-Anlage

Infotainment-System: UConnect mit DAB Radioempfang (Touchscreen 5''): Blue & Me (Bluetooth mit Sprachsteuerung, USB-Schnittstelle, MP3)

Klimaanlage: Innenraumfilter: Pollenfilter

Sitz vorn links höhenverstellbar: Armlehne vorn, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

Assistenten

- Berganfahrasistent

Komfort

- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Elektrische Aussenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Mittelarmlehne

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Fiat Doblo SX Maxi Kasten DAB Tel.-Vorb. Berganfahras

- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- Lordosenstütze
- Funkfernbedienung

Sicht

- Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperr
- ESP
- Antriebsschlupfregelung

- Traktionskontrolle

- Pannenset

Entertainment

- CD
- Radio
- Telefonvorbereitung
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D-Temp
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Katalysator
- Schiebetür rechts
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Rußpartikelfilter
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- beide
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Fernbedienung für Zentralverriegelung
- Reifen-Reparaturkit
- Schiebetür rechts
- Steckdose (12V-Anschluß) im Armaturenbrett
- Ablagefach im Dachhimmel
- Lenkrad mit Multifunktion für Audiobedienung

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090

E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Fiat Doblo SX Maxi Kasten DAB Tel.-Vorb. Berganfahras

- Sitz vorn rechts längsverstellbar / neigungsverstellbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Laderaumtrennwand
- Laderaumtrennwand Geräuschdämmung
- Verkleidung im Laderaum
- Infotainment-System: UConnect mit DAB Radioempfang (Touchscreen 5)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Nebelscheinwerfer
- Fensterheber elektrisch vorn
- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP / ESC)
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn rechts
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel teillackiert
- Außentemperaturanzeige
- Berganfahrlilfe
- Blue & Me - Bluetooth mit Sprachsteuerung
- Bremsassistent
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Handschuhfach abschließbar
- Heckflügeltüren ohne Verglasung
- Karosserie/Aufbau: Kasten
- Motor 1
- 6 Ltr. - 77 kW JTDM 16V KAT
- Radstand 3105 mm
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Tagfahrlicht
- Zuheizung
- Int.KnNr: 6P33250
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Martinsheide
Martinsheide 22
28757 Bremen

Tel.: 0421 6 60 090
E-Mail: martinsheide@woltmann-gruppe.de